

## ANWENDUNGSHINWEISE FILTERAUFSATZ E

### 1. Hinweise zur Anwendung



Die Anwendungshinweise sind eine Ergänzung zu den Arbeitsanweisungen der Thermit®-Schweißverfahren.

Abbildung 1: Filteraufsatz E

Der Filteraufsatz E kann für alle Thermit®-Schweißverfahren in folgenden Kombinationen eingesetzt werden:

- In Verbindung mit dem befüllten Euro-Tiegel I

Um den Filteraufsatz E mit dem befüllten Euro-Tiegel I anwenden zu können, ist es erforderlich, den Deckel und den eingelegten Schaumstoffring zu entfernen (Abbildung 2). Anschließend ist die Labyrinth-Scheibe auf festen Sitz zu prüfen.



Abbildung 2: Öffnen befüllter Euro-Tiegel I mit Tiegelöffner

- In Verbindung mit dem unbefüllten Euro-Tiegel I bzw. unbefüllten Euro-Tiegel I, hohe Ausführung

Um den Filteraufsatz E mit dem unbefüllten Euro-Tiegel I anwenden zu können, ist es erforderlich, den Deckel und den eingelegten Pappiring zu entfernen. Anschließend Portion einfüllen und Tiegelkappe entsprechend der Arbeitsanweisung aufsetzen.

## 1.1 Signalworte und Symbole


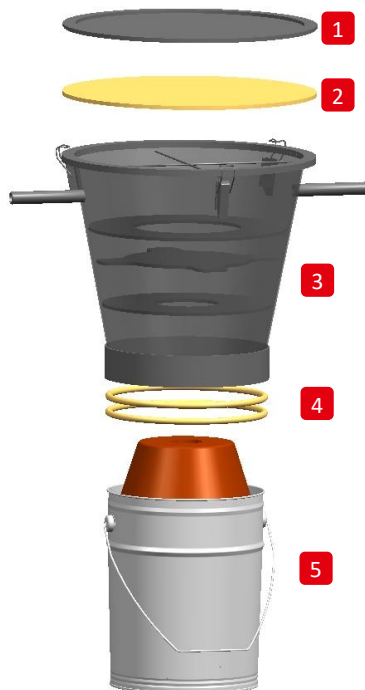
SYMBOL	BEDEUTUNG
<b>WARNUNG</b>	Das Signalwort <b>WARNUNG</b> kennzeichnet eine Gefährdung mit mittlerem Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, schwere Verletzungen zur Folge haben kann.
	Situationen mit Verletzungsgefahr sind zusätzlich mit einem Warnzeichen gekennzeichnet.

Tabelle 1: Signalworte und Symbole

## 2. Filteraufbau und Anwendung

In diesem Kapitel werden die wichtigsten Bestandteile des Filteraufsatz E dargestellt und in ihrer Funktion erläutert.

### 2.1 Produktbeschreibung



Filteraufsatz E bestehend aus:


	KOMPONENTE
(1)	Stützgitter
(2)	Filter
(3)	Filtergehäuse
(4)	Dichtschnüre
(5)	Unbefüllter Euro-Tiegel I

Abbildung 3: Übersichtsdarstellung Filteraufsatz E mit unbefülltem Euro-Tiegel I

### 2.2 Anwendung

- Die Thermit®-Schweißung ist nach der aktuellen Arbeitsanweisung des jeweiligen Schweißverfahrens vorzubereiten.
- Den Filter (2) auf das Filtergehäuse (3) legen.
- Anschließend das Stützgitter (1) auf den Filter (2) legen und mit dem Filtergehäuse (3) verspannen.
- Die Dichtschnüre (4) auf Verschleiß und richtigen Sitz prüfen.
- Den Euro-Tiegel I (5) auf das Formhalteblech aufsetzen.
- Die Thermit®-Portion anzünden.
- Den Filteraufsatz E auf den Euro-Tiegel I (5) stellen.
- Nach beendeter Thermit®-Schweißung verbleibt der Filteraufsatz E noch mindestens zwei Minuten zur Abkühlung auf dem Euro-Tiegel I (5).
- Anschließend den Filteraufsatz E vom Euro-Tiegel I (5) mit Schutzhandschuhen herunternehmen und an einem sicheren Ort auf feuerbeständigem Untergrund zum weiteren Abkühlen mindestens zwei Minuten abstellen.

10. Den Filter (2) nach einer Thermit®-Schweißung wenden und nach einer weiteren Thermit®-Schweißung austauschen.

	<b>WARNUNG</b>
	<p>Beim Wenden des Filters, unmittelbar nach dessen Einsatz, kann es zu Verpuffungen und zu schweren Verbrennungen kommen!</p>

### Handhabung Dichtschnüre

Für den korrekten Sitz des Filteraufsatzes E auf dem Euro-Tiegel I werden zwei Dichtschnüre (4) verwendet (12 mm Durchmesser, Länge 800 mm). Diese sind entsprechend den nachfolgenden Hinweisen in den Filteraufsatz E einzulegen:

1. Die erste Dichtschnur wird in die vorhandene Nut im Filteraufsatz E eingelegt und angedrückt.
2. Die zweite Dichtschnur sollte nur locker auf der ersten Dichtschnur liegen.
3. Beim Aufsetzen des Filteraufsatzes E auf den Tiegelrand den Filteraufsatz E leicht drehen, damit die Dichtschnur sich gut an die Geometrie des Tiegelrandes anpassen kann. Falls die zweite Dichtschnur bereits fest in die Passung des Aufsatzringes eingedrückt sein sollte, ist diese Anpassung gegebenenfalls nicht mehr ausreichend. In diesem Fall wird empfohlen, die Dichtschnur herauszunehmen und erneut einzulegen.

Die Dichtschnüre sind aus hitzebeständigem Material und können mehrfach benutzt werden. Durch den Anwender muss der Zustand der Dichtschnüre überprüft werden. Bei Beschädigungen sind diese auszutauschen.

### 2.3 Entsorgung Filtermaterial

Alle relevanten lokalen, regionalen und nationalen Gesetze und Verordnungen prüfen. Lokale Vorschriften können strenger als regionale und nationale sein.

Die Abfallschlüsselnummer entsprechend der Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis ist 101103.

Herausgeber:

ELEKTRO-THERMIT GMBH & CO. KG

A GOLDSCHMIDT COMPANY

Chemiestr. 24, 06132 Halle (Saale), Deutschland

Telefon +49 345 7795-600, Fax +49 345 7795-770

et@goldschmidt.com, www.goldschmidt.com

Stand der Dokumentation: 2024-01-05

Bilder: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG